

# GALLERIA19

VIA SAN SEBASTIANO 18/19 \_ NAPOLI

presenta

## PATRIZIA LAQUIDARA

in

### ***Cento Sottane***

sabato 26 marzo 2011. Dalle 22.30

A quattro anni di distanza dall'uscita di "**Funambola**", disco prodotto da **Arto Lindsay**, **Patrizia Laquidara** presenta a Napoli il nuovo album "**Il canto dell'Anguana**" (prodotto da Giancarlo Trenti per Slang Music). La cantautrice siciliana, ma veneta d'adozione, in tour col progetto da club "**Cento Sottane**", approda alla **Galleria 19** col suo repertorio musicale che ha come filo conduttore figure, vicende, storie e personaggi femminili, dove si alternano momenti travolgenti ed elettrici con parentesi di sola voce, emozionanti e intensi.

Come l'Anguana del titolo: una misteriosa creatura con le sembianze di donna-serpente che, secondo le leggende dell'alto-vicentino, appare nei pressi di caverne, corsi d'acqua, pozzi e sorgenti e, grazie alla loro influenza, acquista poteri magici. La Laquidara rende così omaggio alla sua terra d'adozione con un nuovo **progetto musicale in dialetto alto-vicentino**: un lavoro appassionato, ricco di sonorità e di ricerca, in linea con le tradizioni folk indagate in precedenza e animato da figure tipiche dell'immaginario popolare veneto.

In questo viaggio musicale, Patrizia Laquidara canta "**La donna che riceve fiori, la donna che vuole ricevere fiori, la donna che è fiore, la donna-bambina e le ninnananne esorcizzanti dell'infanzia, la donna nella sua quotidianità che è caffè, sapone, tessuto grezzo, spezia profumata, conti da pagare. La donna che è acqua e pesce muto, la donna che è generatrice di Vita e, per questo, sacra.**" E lo fa selezionando alcuni brani tratti dall'ultimo lavoro discografico, accompagnata dagli **Hotel Rif**, ensemble di musicisti folk vicentini.

Questo progetto di musica popolare, particolare e coraggioso, rappresenta per lei non una svolta improvvisa ma un episodio importante, non casuale, nel suo percorso di cantautrice. Una scelta motivata dal fatto che già da molti anni porta avanti questa ricerca nell'ambito delle tradizioni popolari, italiane e non. Ha collaborato, infatti, con numerosi artisti della world music: da **Ambrogio Sparagna** a **Elena Ledda** e **Ben Mandelson**, da **Nicola Parov** a **Guo Yue**, da **Carlos Nunez** a **Rodrigo Leao**, fino a **Davide Van des Sfroos** e **I Minatori di Santa Flora**.

"Il canto dell'Anguana", quarto album di Patrizia Laquidara, è il risultato di un lavoro lungo e accurato al quale ha preso parte anche il poeta **Enio Sartori**. Il legame con la tradizione è sottolineato ulteriormente dai brevi interventi delle **Canterine del Feo**, un gruppo vocale vicentino che recentemente è stato dichiarato di "interesse nazionale" dal governo. In alcuni brani appare **Alfonso Santimone**, un pianista di formazione jazzistica che si divide fra la collaborazione con la cantante e un'interessante attività con l'etichetta **El Gallo Rojo**.

Questa la tracklist dell'album: "**Ah jente de la ma tera**"; "**L'aqua fioria**"; "**La fumana**"; "**Reina d'Ombra**"; "**Dormi putin**"; "**L'anema se desfa**"; "**Nota d'anguana**"; "**Livergon**"; "**Tiketetanda**"; "**La tita tata**"; "**Il canto dei battipali**".

#### LINK

[www.patrizialaquidara.it](http://www.patrizialaquidara.it)

**GALLERIA 19** è una vena che pulsa ritmo e allegria

*un tunnel ozioso e culturale.*

*O uno spazio-quiete per studenti, professionisti, fan dello spettacolo, cittadini pigri e turisti a zonzo.*

*Magari, pure una meta silenziosa per trovar pace nel maremoto sociale del centro antico di Napoli.*

**Dati tecnici:** due bar \_ connessione internet wireless \_ telefono \_ 4 servizi igienici + bagno disabili \_ sala lettura \_ palcoscenico in muratura che diventa zona privée \_ zona camerini artisti \_ 12 aree salotto \_ nuovo sistema areazione \_ nuovo impianto audio \_ nuovo impianto elettrico.

domenica e lunedì chiuso. martedì = universitario. mercoledì = serata eletto.

giovedì = dj internazionali. venerdì = nuovi suoni da Napoli e Campania. sabato = concerti.

infoline: 081 198 10 100

[www.galleria19.it](http://www.galleria19.it)

**ufficio stampa:** info@dmvcomunicazione.net  
umberto di micco 349 267 9541 | gianni valentino 347 549 1215